

TEMAZINC 77

PRODUKTTYP

Tvåkomponent polyamidhärdad zinkrik epoxifärg.

PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMRÅDE

- ◆ Ger stålkonstruktion ett katodiskt skydd.
- ◆ Används som grundfärg i epoxi-, akryl-, klorkautschuk- och polyuretan-system för stål- och gjutjärnsytor utsatta för hårda atmosfäriska och kemiska påfrestningar.
- ◆ Kan användas som enskiktsfärg på ytor utsatta för atmosfärisk exponering.
- ◆ Rekommenderas för broar, kranar och stålkonstruktioner samt utrustning för pappers- och kemisk industri såsom rörbroar och transportörer.
- ◆ Godkänd enligt ISO 12944-5, ASTM D 2371-85.

TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt

52 ± 2 volym-%. (ISO 3233)

Densitet

2,0 g/cm³ bruksblandning.

Produktkoder och blandningsförhållande

Färgdel 3 volymdelar 008 7405
Härdare 1 volymdel 008 7440

Brukstid

16 h efter sammanblandning (23 °C).

Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga

| Filmtjocklek | | Teoretisk sträckförmåga |
|--------------|-------|-------------------------|
| våt | torr | |
| 75 µm | 40 µm | 13,0 m ² /l |
| 155 µm | 80 µm | 6,5 m ² /l |

Den praktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

| Skiktjocklek 40 µm | + 10 °C | + 23 °C | + 35 °C |
|--------------------|---------|---------|---------|
| Dammtorr | 20 min | 10 min | 5 min |
| Klibbfri | 1 h | 30 min | 15 min |
| Övermålningsbar | 3 h | 1 h | 30 min |

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Förtunning
Rengöring av arbetsredskap
Glans
Kulör

Förtunning 1031.
Förtunning 1031.

Matt.
Grå.

TEMAZINC 77

BRUKSANVISNING

| | |
|---------------------------------|--|
| Förbehandling | <p><u>Förberedande rengöring:</u> Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4).</p> <p><u>Stålytor:</u> Blästra till grad Sa 2½. (ISO 8501-1)</p> |
| Täckfärg | TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMABOND HB 30, TEMACOAT HS 40, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMACRYL AR 50, TEMANYL MS PRIMER och TEMATAR TFA. |
| Appliceringsförhållanden | Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga + 10°C och luftens relativa fuktighet inte överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten. |
| Omrörning | Blanda färg- och härdardelen separat <u>innan</u> komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas. |
| Applicering | Högtryckssprutning eller penselstrykning. Vi rekommenderar att färgen omröres även under målningsarbetet. Vid behov förtunnas färgen 0 - 10 %. Munstycke vid högtryckssprutning 0,015"- 0,021", trycket 120 – 180 bar. Spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form. Skarpa kanter, hörn, svetsfogar och andra ytor som är svåra att nå bör penselstrykas före sprutmålning. Vid penselstrykning förtunnas färgen enligt rådande förhållanden. |
| VOC | Mängden flyktiga organiska komponenter 480 g/l färg. Maximalt VOC innehåll (spädd 10 volym%) är 527 g/liter. |
| SKYDDSFÖRESKRIFTER | Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB. |

Enbart för yrkesbruk.