

## TEMABOND ST 200

### PRODUKTTYP

Tvåkomponent, lösningsmedelsfattig, aluminiumpigmenterad epoxifärg.

### PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMÅL

- ◆ Tack vare aluminiumpigmenteringen bildas en synnerligen tät färgfilm, god beständighet gentemot slitage och kemikalier.
- ◆ Mindre lösningsmedelsutsläpp än hos konventionella epoxifärger.
- ◆ God vidhäftning även på stålborstad yta.
- ◆ Används för om- och bättringsmålning av stålkonstruktioner och utrustning, som rörledningar, transportörer, pappersmaskiner etc., underhåll och nybyggen.
- ◆ Särskilt använd som grundfärg för stålytor som är besvärliga att rengöra inom process- och kemisk industri, även för undervattensytor.
- ◆ Används för reparationsmålning av transport- och installationsskador på stålkonstruktioner.
- ◆ Kan appliceras på gammal alkydfärg.
- ◆ Kan appliceras i tjocka skikt, även med pensel.
- ◆ Även lämpad som aluminiumfärgad enskiktad färg.

### TEKNISKA DATA

**Volymtorrhalt**

80 ± 2 volym-%. (ISO 3233)

**Vikttorrhalt**

86 ± 2 vikt-%.

**Densitet**

1,4 g/cm<sup>3</sup> bruksblandning.

**Produktkoder och blandningsförhållande**

Färgdel 1 volymdel 008 7298

Härdare 1 volymdel 008 7501

**Brukstid**

1½ h (23 °C).

**Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga**

Filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
våt	torr	
125 µm	100 µm	8,0 m <sup>2</sup> /l
250 µm	200 µm	4,0 m <sup>2</sup> /l

Den praktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

**Torktider**

Filmtjocklek 150 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammtorr	5 h	3 h	1½ h
Klibbfri	20 h	7 h	3½ h
Övermålningsbar	32 h	16 h	8 h
Övermålningsbar, max utan mattslipning	7 d	5 d	2 d

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

**Förtunning**

Förtunning 1031.

**Rengöring av arbetsredskap**

Förtunning 1031.

**Glans**

Halvblank.

**Kulör**

Aluminium (Temaspeed nyansering för rödaktig aluminium), kulören kan förändras utomhus.

# TEMABOND ST 200

## BRUKSANVISNING

<b>Förbehandling</b>	<p><u>Förberedande rengöring:</u> Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4).</p> <p><u>Stålytor:</u> Stålborstas till minst St 2 eller blåstras till Sa2½. För undervattensytor rekommenderas blåstring till Sa 2½. (ISO 8501-1).</p> <p><u>Gamla målade ytor:</u> Avlägsna fett och smuts samt flagande färg, mattslipa den gamla färgytan.</p>
<b>Grundmålning</b>	TEMABOND ST 200, TEMAZINC 77 och TEMAZINC 99.
<b>Täckfärg</b>	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT HS 40, TEMABOND ST 300, TEMADUR, TEMATHANE och TEMACRYL EA.
<b>Appliceringsförhållanden</b>	Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur ej understiga +10°C och luftens relativa fuktighet ej överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten.
<b>Omrörning</b>	Blanda färg- och härdardelen separat <u>innan</u> komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas.
<b>Applicering</b>	Sprutmålning, både konventionell och högtryck, eller penselstrykning. Beroende på komponenternas temperatur förtunnas färgen 0 - 10 %. Munstycke vid högtryckssprutning 0,013" - 0,019", trycket 140-180 bar, spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form. Vid penselstrykning förtunnas färgen efter rådande förutsättningar.
<b>VOC</b>	Mängden flyktiga organiska komponenter 200 g/liter blandad färg. Maximalt VOC innehåll (spädd 10 volym%) är 260 g/liter.
<b>SKYDDSFÖRESKRIFTER</b>	Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB.

**Enbart för yrkesbruk.**