

TEMALAC ML 90

PRODUKTTYP

Högblank alkydtäckfärg.

PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMÅNINGSOMRÅDE

- ◆ Täckfärg i alkydsystem på stålytor.
- ◆ God kulör- och glansbeständighet.
- ◆ Kan appliceras enligt "vått-i-vått" -tekniken och torkningen kan forceras.
- ◆ Lämplig för målningsstations- och produktmålning inom metallindustrin.
- ◆ Rekommenderas som täckfärg för små cisterner, jordbruksmaskiner, transport- och annan maskinutrustning.

TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt
Vikttorrhalt
Densitet
Produktkod

45 ± 2 volym-%. (ISO 3233)
57 ± 2 vikt-%.
0,9-1,1 g/cm³ beroende på kulör.
513-serien.

Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga

	Filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
	våt	torr	
appliceringsintervall	90 - 135 µm	40 - 60 µm	11,2 - 7,5 m ² /l
normal	90 µm	40 µm	9,4 m ² /l

Den praktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och -förhållande samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

Torrfilmtjocklek 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammtorr	2 h	1 h	½ h
Klibbfri	8 h	5 h	3 h
Övermålningsbar	36 h	24 h	16 h
Övermålningsbar, "vått i vått".		½ - 1 h	
Klibbfri 1 h /60°C och ½ h /80 °C			

Tork- och övermålningstider beror på skiktjockleken, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxling.

Förtunning
Rengöring av arbetsredskap
Glans
Kulörer

För sprutmålning Förtunning 1006. För penselstrykning Förtunning 1067.
Förtunning 1006 eller Förtunning 1067.

Högblank.
RAL, NCS, SSG, BS och TVT kulörer. TEMASPEED nyansering.

TEMALAC ML 90

BRUKSANVISNING

Förbehandling	<u>Grundmålade ytor:</u> Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionsvätt samt skölj med rent vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)
Grundmålning	TEMAPRIME EE, EUR, GF och ML, FONTECRYL 10.
Täckfärg	TEMALAC ML 90.
Appliceringsförhållanden	Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga +5°C och luftens relativa fuktighet inte överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten.
Applicering	Sprutmålning eller penselstrykning. Färgen omröres väl före användning. Färgen förtunnas 0-10 % vid högtryckssprutning, viskositet 30-60 s/DIN4. Munstycke vid högtryckssprutning 0,011" - 0,015", tryck 140-180 bar. Spridnings-vinkeln väljs enligt föremålets form. Bästa ytfinish erhålls genom att tillämpa "vätt i vått" teknik. Vid konventionell sprutning förtunnas färgen 20-30 %.
VOC	Mängden flyktiga organiska komponenter 460 g/liter färg. VOC innehåll när produkten är förtunnad 30 volym % är 550 g/liter färg.
SKYDDSFÖRESKRIFTER	Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB. Enbart för yrkesbruk.