

**GENERELL INFORMATION**

Typ av produkt	2-komp. Syrahärdande Pigmenterat Top Coat
Användningsområde	Möbler / Invändiga snickerier / Pappersbelagd spånskiva
Ytterligare information	Produkten innehåller mindre än 1% aromatiska lösningsmedel baserad på sprutfärdig blanding.
Lämplig Primer	Träff Tix Primer, Träff Primer, Proff Primer 150, Aqua Surf 312 /318 /099 /136
Anmärkningar	PROFF 355 är ganska hård. Lister som endast har behandlats på en sida och som har lagrats kallt bör slutbehandlas med en mer flexibel syrahärdande toppfärg.

PRODUKTEGENSKAPER

Bindemedel	Alkyd / Amino bindemedel
Torrhalt	Ca. 55 % (vikt)
Leveransviskositet	Ca. 90-100 sek DIN kopp 4 @ 23 °C Viskositeten på produkten är uppmätt under kontrollerade laborieförhållande, metoder och instrument. Andra mätningar gjorda under andra förhållande kan resultera i avvikande resultat.
Densitet	Ca. 1,09 kg/l
Härdare	7200-003001
Förtunning	6500-004001, 6500-002001
Lagringstid	12 månader i oöppnad original förpackning. När hållbarhetstiden gått ut kontakta våra tekniker för värdering om produkten går att använda.
Lagringsförhållande	Mellan 15 och 25 °C under rena och torra förhållanden.

APPLICERING

Metoder	Sprutning / Ridåmaskin
Appliceringsförhållande	Mellan 20-25 °C för substrat, luft och material vid ca. 55 % R.H.
Blandningsföreskrifter	Lack:Härdare 10:1 volymsdelar
Appliceringsviskositet	Konventionell sprutning 18-25 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Högtrykssprutning 25-40 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Airmix sprutning 25-40 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Ridåmaskin 40-60 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Mängd- och val av förtunning beror på applicerings- och torkförhållande.
Appliceringsmängd	Ca. 110 g/m ² våt film
Potlife	Min. 12 timmar @ 20 °C Notera att reaktiviteten reduceras något över tiden.



Rengöring	6500-008001
Tomemballage	Deponeras enligt lokala föreskrifter.

TORKFÖRHÅLLANDE

Termisk Tork	Temperatur (°C)	20	40	60	80
	Tid till (timmar)				
	Staplingsbar	10	2	0,5	0,25

Skall torkas vid lägst 18°C.

De angivna torktider gäller under förutsättning att luftväxlingen är så anpassad, att lösningsmedlen successivt bortföres, så att dessa inte hindrar härdningen. Torktiden gäller vid en skiktjocklek på 110 g/m² våt film. Före stapling måste ytorna kylas så att ytemperaturen, uppmätt i stapel inte överstiger 35°C.

IR Tork	IRM
	Tid till (sek.)
	Staplingsbar
	120-180

Ytterligare torkinformation	Torkningen beror på olika förhållande såsom appliceringsmetod, applicerad mängd, tid etc. Kontakta våra tekniker för ytterligare information rörande torkförhållanden.
------------------------------------	--

FILMEGENSKAPER

Glans	Ca. 20 GU @ 60°. Den slutliga glansen beror på olika förhållande t ex. appliceringsmetod, applicerad mängd, torkförhållande etc.
--------------	---

HÄLSA, SÄKERHET & MILJÖ

HSE Information	Se Säkerhetsdatablad för ytterligare information.
------------------------	---

DISCLAIMER

Endast för industriellt bruk. Den tekniska information och de användningsförslag som lämnas i detta datablad baseras på AkzoNobels forskning och erfarenhet och kan enligt AkzoNobels bedömning anses tillförlitlig men AkzoNobel lämnar ingen garanti vad avser denna information och dessa förslag. Bl a av den anledningen att AkzoNobel inte har någon kontroll över hur produkterna transporteras, lagras, hanteras, används och appliceras är det kundens ansvar att själv avgöra om produkten är lämpad för avsett ändamål. Detta datablad ersätter tidigare versioner. AkzoNobels allmänna försäljningsvillkor gäller alltid om inte AkzoNobel i ett speciellt fall och skriftligen gått med på annat.