

## TEMADUR PRIMER

### PRODUKTTYP

Tvåkomponent, matt akrylpolyuretanfärg som innehåller rostskyddspigment, alifatisk isocyanat som härdare.

### PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMÅL

- ◆ Utmärkt resistens mot atmosfärisk och kemisk påfrestning.
- ◆ Rekommenderas som grundfärg för polyuretansystem utsatta för atmosfärisk och/eller kemisk påfrestning.
- ◆ Lämplig för målning av transportutrustning och annan stål- och maskinutrustning.

### TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt

50 ± 2 volym-%. (ISO 3233)

Vikttorrhalt

67 ± 2 vikt-%.

Densitet

1.3 ± 0.1g/cm<sup>3</sup>, bruksblandning.

Blandningsförhållande och produktkoder

Färgdel 7 volymdelar 007 1590  
Härdare 1 volymdel 008 7590

Brukstid

4 h (23 °C)

Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga

	Filmtjocklek		teoretisk sträckförmåga
	våt	torr	
appliceringsintervall	80 - 200 µm	40 - 100 µm	12,5 - 5,0 m <sup>2</sup> /l
normal	100 µm	50 µm	10,0 m <sup>2</sup> /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

torrfilm 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammfri	30 min	30 min	15 min	10 min
Klibbfri	6h	5h	3h	1½ h
Övermålningsbar	4h	2h	30 min	20 min

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Förtunning

Förtunning 1048 eller långsam förtunning 1067. Förtunning 1061 är även lämplig, speciellt för konventionell sprutmålning och för mindre objekt.

Rengöring av arbetsredskap

Förtunning 1048, 1061 eller 1067.

Glans

Matt.

Kulörer

Grå, TVT 4004.

# TEMADUR PRIMER

## BRUKSANVISNING

<b>Förbehandling</b>	<p><u>Förberedande rengöring:</u> Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4).</p> <p><u>Stålytor:</u> Blästra till grad Sa 2½ (ISO 8501 - 1). Om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade stålytor för att förbättra vidhäftningen.</p> <p><u>Zinkytor:</u> För att erhålla bästa vidhäftning sandsveps ytorna rena (SaS, SFS 5873) alternativt rengöres med emulsionstvätt och noggrann sköljning med vatten, helst varmt. Varmförzinkade ytor: rekommenderas att först lägga ett dimmskikt (färgen förtunnad 25 - 30 %) eller ett skikt TEMACOAT SEALER eller förtunnad TEMACOAT GS 50.</p> <p><u>Aluminiumytor:</u> Lätt sandsvepning för att erhålla jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Där sandsvepning är av praktiska skäl omöjlig, rekommenderas avfettning med en alkaliskt tvättmedel, t.ex. MÅLARTVÄTT, åtföljt av sköljning med färskvatten, alternativt slipning.</p> <p><u>Grundmålade ytor:</u> Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionstvätt samt skölj med rent vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)</p>
<b>Grundmålning</b>	TEMADUR PRIMER.
<b>Täckfärg</b>	TEMADUR och TEMATHANE.
<b>Appliceringsförhållanden</b>	Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga + 5°C och luftens relativa fuktighet inte överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över daggpunkten.
<b>Omrörning</b>	Blanda färg- och härdardelen separat <u>innan</u> komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas.
<b>Applicering</b>	Sprutmålning både högtryck och konventionell eller penselstrykning. Beroende på komponenternas temperatur samt önskad viskositet förtunnas färgen 0 - 20 %. Omröring av komponenterna samt viskositetsreglering bör utföras omedelbart före applicering, sålunda uppnås bästa möjliga resultat. Munstycke vid högtrycks-sprutning 0,011" - 0,015", tryck vid munstycket 120 - 160 bar. Spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form. Vid konventionell sprutning bör viskositeten vara 20 - 25 s DIN4. Vid penselstrykning förtunnas färgen enligt behov.
<b>VOC</b>	Mängden flyktiga organiska komponenter 430 g/liter blandad färg. VOC innehåll när produkten är förtunnad 20 volym % är 510 g/liter blandad färg.
<b>SKYDDSFÖRESKRIFTER</b>	Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB.

**Enbart för yrkesbruk.**