

TEMAZINC 88

PRODUKTTYP

Tvåkomponent polyamidhärdad zinkrik epoxifärg.

PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMÅL

- ◆ Ger stålet ett katodiskt skydd.
- ◆ Används som grundfärg i epoxi-, akryl-, klorkautschuk- och polyuretan system för stål- och gjutjärnsytor utsatta för hårda atmosfäriska och kemiska påfrestningar.
- ◆ Kan användas som enskiktsfärg på ytor utsatta för atmosfärisk exponering.
- ◆ Rekommenderas för broar, kranar och stålkonstruktioner samt utrustning för pappers- och kemisk industri såsom rörbroar och transportörer.

TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt

55 ± 2 volym-%.

Densitet

2,4 Kg / l bruksblandning.

Produktkoder och blandningsförhållande

Färgdel 3 volymdelar 008 7406
Härdare 1 volymdel 008 7440

Brukstid

8 h efter sammanblandning (23 °C).

Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga

	Filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
	våt	torr	
Appliceringsintervall	80 - 160 µm	40 - 80 µm	12,5 – 6,25 m ² /l
normal	80 µm	40 µm	12,5 m ² /l

Den praktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

Skiktjocklek 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammtorr	20 min	10 min	5 min
Klibbfri	1 h	30 min	15 min
Övermålningsbar	3 h	1 h	30 min

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Förtunning
Rengöring av arbetsredskap
Glans
Kulör

Förtunning 1031.
Förtunning 1031.

Matt.
Grå.

TEMAZINC 88

BRUKSANVISNING

Förbehandling

Förberedande rengöring: Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4).

Stålytor: Blästras till grad Sa 2 ½. (ISO 8501-1)

Täckfärg

TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMABOND HB 30, TEMACOAT HS 40, TEMACOAT SEALER, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMACHLOR 40, TEMACRYL AR 50, TEMANYL MS PRIMER, TEMATAR TFA, TEMADUR 20, 50, 90, TEMADUR HB och TEMATHANE.

Appliceringsförhållanden

Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga + 10°C och luftens relativa fuktighet inte överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten.

Omrörning

Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omrörning, maskinell omrörning rekommenderas.

Applicering

Högtryckssprutning eller penselstrykning. Vi rekommenderar att färgen omröres även under målningsarbetet. Vid behov förtunnas färgen 0 - 5 %. Munstycke vid högtryckssprutning 0,015"- 0,021", spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form. Skarpa kanter, hörn, svetsfogar och andra ytor som är svåra att nå bör penselstrykas före sprutmålning.

VOC

Mängden flyktiga organiska komponenter 460 g/liter blandad färg.
VOC innehåll när produkten är förtunnad 5 volym % är 490 g/liter blandad färg.

SKYDDSFÖRESKRIFTER

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB.

Enbart för yrkesbruk.