

**GENERELL INFORMATION**

<b>Typ av produkt</b>	2-komp. Syrahärdande Transparent Lack
<b>Användningsområde</b>	Möbler / Invändiga snickerier
<b>Anmärkningar</b>	PLASTOFIX 96 RF är snabbtorkande och ger en fyllig, resistent yta. Särskilt lämplig för el-stat applicering.

**SPECIFIC INFORMATION**

**Syrahärdande Produkter** Produkten uppfyller kraven enligt E1-nivån avseende formaldehydspaltning. Detta innebär att produkten använd med enligt oss rekommenderade förhållande ger en formaldehyd spaltning under 0,124 mg/m<sup>3</sup> luft (testad enligt EN 717-1). Eftersom ett antal faktorer, som kvalitén på underlaget, torkförhållande, filmtjocklek etc. påverkar halten formaldehyd som spaltas, måste slutprodukten testas i varje enskilt fall så att den aktuella emissionsnivån kan verifieras.

**PRODUKTEGENSKAPER**

<b>Bindemedel</b>	Alkyd / Amino bindemedel / Nitrocellulosa
<b>Torrhalt</b>	Ca. 48 % (vikt)
<b>Leveransviskositet</b>	Ca. 100-110 sek DIN kop 4 @ 23 °C
<b>Densitet</b>	Ca. 1,01 kg/l
<b>Härdare</b>	7200-002001, 7200-003001
<b>Förtunning</b>	6500-014001, 6500-010001, 6500-027001
<b>Lagringstid</b>	24 månader i öppnad original förpackning. När hållbarhetstiden gått ut kontakta våra tekniker för värdering om produkten går att använda.
<b>Lagringsförhållande</b>	Mellan 15 och 25 °C under rena och torra förhållanden.

**APPLICERING**

<b>Metoder</b>	Elektrostatssprutning / Konventionell sprutning
<b>Blandningsföreskrifter</b>	Elektrostatssprutning: Lack:Härdare 7200-002001 100:5 volymsdelar Konventionell sprutning: Lack:Härdare 7200-002001 100:10 volymsdelar Konventionell sprutning: Lack:Härdare 7200-003001 100:10 volymsdelar
<b>Appliceringsviskositet</b>	18-30 sec DIN kopp 4 @ 20 °C Mängd- och val av förtunning beror på applicerings- och torkförhållande.
<b>Appliceringsmängd</b>	Max. 3x120 g/m <sup>2</sup> våt film
<b>Potlife</b>	Ca. 48 timmar @ 20 °C
<b>Rengöring</b>	6500-008001



**Tomemballage** Deponeras enligt lokala föreskrifter.

## TORKFÖRHÅLLANDE

<b>Termisk Tork</b>	<b>Temperatur (°C)</b>	<b>20</b>	<b>50</b>	<b>80</b>
	<b>Tid till (min)</b>			
Dammtorr	15	8	6	
Slipbar	120	25	10	
Staplingsbar	240	35	15	

Torktiden gäller vid en skiktjocklek på 100 g/m<sup>2</sup> våt film. Före stapling måste ytorna kylas så att yttemperaturen, uppmätt i stapel inte överstiger 30 °C. Skall torkas vid lägst 18 °C. De angivna torktider gäller under förutsättning att luftväxlingen är så anpassad, att lösningsmedlen successivt bortföres, så att dessa inte hindrar härdningen.

## IR Tork

### IRM

#### Tid till (sek.)

Slipbar	80
Staplingsbar	120

Torkuppgifterna är baserade på förvärmning av objekten till en yttemperatur på ca. 50 °C och en flash off tid på ca. 100 sekunder före IRM.

## Ytterligare torkinformation

Kontakta våra tekniker för ytterligare information rörande torkförhållanden.

## FILMEGENSKAPER

### Glans

Ca. 40 GU @ 60°. Den slutliga glansen beror på olika förhållande t ex. appliceringsmetod, applicerad mängd, torkförhållande etc.

## HÄLSA, SÄKERHET & MILJÖ

### HSE Information

Se Säkerhetsdatablad för ytterligare information.

**AkzoNobel**

Tomorrow's Answers Today

**DISCLAIMER**

Endast för industriellt bruk. Den tekniska information och de användningsförslag som lämnas i detta datablad baseras på AkzoNobels forskning och erfarenhet och kan enligt AkzoNobels bedömning anses tillförlitlig men AkzoNobel lämnar ingen garanti vad avser denna information och dessa förslag. Bl a av den anledningen att AkzoNobel inte har någon kontroll över hur produkterna transporteras, lagras, hanteras, används och appliceras är det kundens ansvar att själv avgöra om produkten är lämpad för avsett ändamål. Detta datablad ersätter tidigare versioner. AkzoNobels allmänna försäljningsvillkor gäller alltid om inte AkzoNobel i ett speciellt fall och skriftligen gått med på annat.