

TEMABOND ST 300

PRODUKTTYP

Tvåkomponent, lösningsmedelsfattig modifierad, epoxifärg.

PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMÅL

- ◆ Bildar en tät färgfilm, god beständighet gentemot slitage och kemikalier.
- ◆ Mindre lösningsmedelsutsläpp än hos konventionella epoxifärger.
- ◆ Utmärkt vidhäftning även på stålborstad yta.
- ◆ Används för stålkonstruktioner och utrustning, besvärliga att rengöra, som rörledningar, transportörer, pappersmaskiner etc., både för underhåll och nybyggen, även för undervattenytor.
- ◆ Används även för reparationsmålning av transport- och installationskador på stålkonstruktioner.
- ◆ Kan appliceras på gammal alkydfärg.
- ◆ Kan appliceras i tjocka skikt, även med pensel.
- ◆ Även lämpad som enskiktsfärg.

TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt

80 ± 2 volym-%. (ISO 3233)

Vikttorrhalt

88 ± 2 vikt-%.

Densitet

1,5 g/cm³ bruksblandning.

Produktkoder och blandningsförhållande

Färgdel 1 volymdel 162 - serien.

Härdare 1 volymdel 008 7501

Brukstid

1½ h (23 °C).

Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga

| Filmtjocklek | | Teoretisk sträckförmåga |
|--------------|--------|-------------------------|
| våt | torr | |
| 125 µm | 100 µm | 8,0 m ² /l |
| 250 µm | 200 µm | 4,0 m ² /l |

Den praktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

| Filmtjocklek, dft, 150 µm | + 10 °C | + 23 °C | + 35 °C |
|--|---------|---------|---------|
| Dammtorr | 6 h | 3 h | 1½ h |
| Klibbfri | 14 h | 5½ h | 3½ h |
| Övermålningsbar med epoxi och polyuretan | 30 h | 8 h | 5 h |
| Övermålningsbar, max utan mattslipning | 2 mån | 1 mån | 7 d |

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Förtunning

Förtunning 1031.

Rengöring av arbetsredskap

Förtunning 1031

Glans

Blank.

Kulörer

Rödbrun (0284) och grå (7032). TEMASPEED nyansering.

TEMABOND ST 300

BRUKSANVISNING

| | |
|---------------------------------|--|
| Förbehandling | <p><u>Förberedande rengöring:</u> Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4).</p> <p><u>Stålytor:</u> Stålborstas till minst St 2 eller blästras till Sa2½. För undervattensytor rekommenderas blästring till Sa 2½. (ISO 8501-1).</p> <p><u>Gamla målade ytor:</u> Avlägsna fett och smuts samt flagande färg, mattslipa den gamla färgytan.</p> |
| Grundmålning | TEMABOND ST 200 och ST 300, TEMAZINC 77, TEMAZINC 99 och FONTECOAT EP PRIMER. |
| Täckfärg | TEMACOAT GPL, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMABOND ST 300, TEMADUR, TEMATHANE och TEMACRYL EA. |
| Appliceringsförhållanden | Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur ej understiga +10°C och luftens relativa fuktighet ej överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten. |
| Omrörning | Blanda färg- och härdardelen separat <u>innan</u> komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas. |
| Applicering | Högtrycksspruta eller penselmålning. Beroende på komponenternas temperatur förtunnas färgen 0 - 10 %. Munstycke vid högtryckssprutning 0,013" - 0,019", trycket 120-180 bar. Spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form. Vid penselstrykning förtunnas färgen efter rådande förutsättningar. |
| VOC | Mängden flyktiga organiska komponenter 195 g/liter blandad färg. Maximalt VOC innehåll (spädd 10 volym%) är 260 g/liter. |
| SKYDDSFÖRESKRIFTER | Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB. |

Enbart för yrkesbruk.