

**PROFF 355 NCS S 0500-N****AkzoNobel**  
Tomorrow's Answers Today**GENERELL INFORMATION**

<b>Typ av produkt</b>	2-komp. Syrahärdande Pigmenterat Top Coat
<b>Användningsområde</b>	Möbler / Invändiga snickerier / Pappersbelagd spånskiva
<b>Ytterligare information</b>	Produkten innehåller mindre än 1% aromatiska lösningsmedel baserad på sprutfärdig blanding.
<b>Lämplig Primer</b>	Träff Tix Primer, Träff Primer, Proff Primer 150, Aqua Surf 312 /318 /099 /136
<b>Anmärkningar</b>	PROFF 355 är ganska hård. Lister som endast har behandlats på en sida och som har lagrats kallt bör slutbehandlas med en mer flexibel syrahärdande toppfärg.

**PRODUKTEGENSKAPER**

<b>Bindemedel</b>	Alkyd / Amino bindemedel
<b>Torrhalt</b>	Ca. 62 % (vikt)
<b>Leveransviskositet</b>	Ca. 90-100 sek DIN kopp 4 @ 23 °C Viskositeten på produkten är uppmätt under kontrollerade laboratorieförhållande, metoder och instrument. Andra mätningar gjorda under andra förhållande kan resultera i avvikande resultat.
<b>Densitet</b>	Ca. 1,26 kg/l
<b>Härdare</b>	7200-003001
<b>Förtunning</b>	6500-004001, 6500-002001
<b>Lagringstid</b>	12 månader i oöppnad original förpackning. När hållbarhetstiden gått ut kontakta våra tekniker för värdering om produkten går att använda.
<b>Lagringsförhållande</b>	Mellan 15 och 25 °C under rena och torra förhållanden.

**APPLICERING**

<b>Metoder</b>	Sprutning / Ridåmaskin
<b>Appliceringsförhållande</b>	Mellan 20-25 °C för substrat, luft och material vid ca. 55 % R.H.
<b>Blandningsföreskrifter</b>	Lack:Härdare 10:1 volymsdelar
<b>Appliceringsviskositet</b>	Konventionell sprutning 18-25 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Högtrykssprutning 25-40 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Airmix sprutning 25-40 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Ridåmaskin 40-60 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Mängd- och val av förtunning beror på applicerings- och torkförhållande.
<b>Appliceringsmängd</b>	Ca. 110 g/m <sup>2</sup> våt film
<b>Potlife</b>	Min. 12 timmar @ 20 °C Notera att reaktiviteten reduceras något över tiden.



<b>Rengöring</b>	6500-008001
<b>Tomemballage</b>	Deponeras enligt lokala föreskrifter.

## TORKFÖRHÅLLANDE

<b>Termisk Tork</b>	<b>Temperatur (°C)</b>	<b>20</b>	<b>40</b>	<b>60</b>	<b>80</b>
	<b>Tid till (timmar)</b>				
	Staplingsbar	10	2	0,5	0,25

Skall torkas vid lägst 18°C.

De angivna torktider gäller under förutsättning att luftväxlingen är så anpassad, att lösningsmedlen successivt bortföres, så att dessa inte hindrar härdningen. Torktiden gäller vid en skiktjocklek på 110 g/m<sup>2</sup> våt film. Före stapling måste ytorna kylas så att ytemperaturen, uppmätt i stapel inte överstiger 35°C.

<b>IR Tork</b>	<b>IRM</b>
	<b>Tid till (sek.)</b>
	Staplingsbar
	120-180

<b>Ytterligare torkinformation</b>	Kontakta våra tekniker för ytterligare information rörande torkförhållanden. Torkningen beror på olika förhållande såsom appliceringsmetod, applicerad mängd, tid etc.
------------------------------------	--

## FILMEGENSKAPER

<b>Glans</b>	Ca. 45 GU @ 60°. Den slutliga glansen beror på olika förhållande t ex. appliceringsmetod, applicerad mängd, torkförhållande etc.
--------------	---

## HÄLSA, SÄKERHET & MILJÖ

<b>HSE Information</b>	Se Säkerhetsdatablad för ytterligare information.
------------------------	---

## DISCLAIMER

Den tekniska information och de användningsförslag som lämnas i detta datablad baseras på AkzoNobels forskning och erfarenhet och kan enligt AkzoNobels bedömning anses tillförlitlig men AkzoNobel lämnar ingen garanti vad avser denna information och dessa förslag. Bl a av den anledningen att AkzoNobel inte har någon kontroll över hur produkterna transporteras, lagras, hanteras, används och appliceras är det kundens ansvar att själv avgöra om produkten är lämpad för avsett ändamål. Detta datablad ersätter tidigare versioner. AkzoNobels allmänna försäljningsvillkor gäller alltid om inte AkzoNobel i ett speciellt fall och skriftligen gått med på annat. Endast för industriellt bruk.