

TEMALAC FD 80

PRODUKTTYP Snabbtorkande, blank alkydtäckfärg.

PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMÅNÅDE

- ◆ Blank täckfärg i alkydfärgssystem för stålytor.
- ◆ Bra kulör- och glansbeständighet i atmosfärisk belastning.
- ◆ Idealisk för maskinverkstäder och målerier med snabb produktionscykel.
- ◆ Lämplig också för elektrostatisk applicering.
- ◆ Rekommenderas som blank täckfärg för metallmöbler, jordbruksmaskiner, transportutrustning och annan maskinutrustning.

TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt 45 ± 2 volym-%. (ISO 3233)
Vikttorrhalt 62 ± 2 vikt-%.
Densitet 1,0 - 1,2 g/cm³ beroende på kulör.
Produktkod 180-s.

Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga

	Filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
	våt	torr	
appliceringsintervall	90 - 135 µm	40 - 60 µm	11,2 - 7,5 m ² /l
normal	110 µm	50 µm	11,3 m ² /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållande samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

Torrfilmtjocklek 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammtorr	40 min	15 min	10 min
Klibbfri	3 h	1½ h	1 h
Övermålningsbar	12 d	6 d	4 d
Övermålningsbar, "vått-i-vått"	1- 4 h	½ - 2 h	30 min

Tork- och övermålningstider beror på skiktjockleken, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxling.

Förtunning Rengöring av arbetsredskap Glans Kulörer

Förtunning 1006. För stora ytor Förtunning 1067 (långsam).
Förtunning 1006.

Blank.
RAL, NCS, SSG, BS och TVT kulörer. TEMASPEED nyansering.

TEMALAC FD 80

BRUKSANVISNING

Förbehandling	<u>Grundmålade ytor:</u> Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionsvätt samt skölj med rent vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)
Grundmålning	TEMAPRIME EE, EUR, GF och ML, FONTECRYL 10.
Täckfärg	TEMALAC FD 80.
Appliceringsförhållanden	Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga + 5°C och luftens relativa fuktighet inte överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten.
Applicering	Högtrycks- eller konventionell sprutmålning. Blanda färgen noggrant före applicering. Vid högtryckssprutning förtunnas färgen 15-20 % till en viskositet av 30-40 s DIN4. Munstycke vid högtryckssprutning 0,011" - 0,015", trycket vid munstycket 120-160 bar. Spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form. Vid konventionell sprutning förtunnas färgen 20-30 % till en viskositet av 20-25 s DIN4. Både vid högtrycks- och konventionell sprutning rekommenderas en sk. "vått i vått" appliceringsteknik.
VOC	Mängden flyktiga organiska komponenter 470 g/ l färg. VOC innehåll när produkten förtunnas 30 volym % är 560 g/liter färg.
SKYDDSFÖRESKRIFTER	Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB. Enbart för yrkesbruk.