

TEMADUR SC 80

PRODUKTTYP

Tvåkomponent, rostskyddspigmenterad blank polyuretanfärg, härdare alifatisk isocyanat.

PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMÅL

- ◆ Speciellt lämpad som enskiktsfärg på stål, aluminium och zinkytor på jordbruks- och andra arbetsmaskiner samt tillhörande utrustning.
- ◆ Lämpar sig även som blank täckfärg i epoxi-polyuretansystem, utsatta för atmosfärisk och kemisk påfrestning.
- ◆ God väder- och nötningsbeständighet.
- ◆ Bildar en yta som väl bibehåller glans och kulör samt är lätt att rengöra.

TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt

65 ± 2 volym %. (ISO 3233)

Vikttorrhalt

78 ± 2 vikt-%.

Densitet

1,4 ± 0,1 g/cm³ beroende på kulör.

Blandningsförhållande och produktkoder
Brukstimid

Färgdel 5 volymdelar 532-serien.
Härdare 1 volymdel 008 7640 eller 930 2459.

4 h (23 °C).

Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga

Filmtjocklek			teoretisk sträckförmåga
rekommendation	våt	torr	
enskiktsapplicering	125 - 185 µm	80 - 120 µm	8,1 - 5,4 m ² /l
som del i system	65 - 95 µm	40 - 60 µm	16,2 - 10,8 m ² /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållanden samt objektets form och ytråhet.

Torktider

Torrilm 60 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammfri	2 h	1½ h	50 min	30 min
Klibbfri	10 h	8 h	6 h	2 h
Övermålningsbar	Inga tidsbegränsningar			

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Förtunning
Rengöring av arbetsredskap
Glans
Kulörer

Förtunning 1048, 1061 eller 1067.
Förtunning 1048, 1061 eller 1067.

Blank.

RAL-, NCS-, SSG-, BS och TVT färgkartor. TEMASPEED nyansering.

TEMADUR SC 80

BRUKSANVISNING

Förbehandling

Förberedande rengöring: Tvätta ytan noggrant så att salter, fett, olja och andra föroreningar avlägsnas (ISO 12944-4).

Stålytor: Blästra till grad Sa 2½ (ISO 8501 - 1). Om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade stålytor för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: För att erhålla bästa vidhäftning sandsveps ytorna rena (SaS, SFS 5873) alternativt rengöres med emulsionstvätt och handslipas. På varmförzinkade ytor rekommenderas att först lägga ett dimmskikt (färgen förtunnad 25 - 30 %) eller ett skikt TEMACOAT SEALER.

Aluminiumytor: Lätt sandsvepning för att erhålla jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Där sandsvepning är av praktiska skäl omöjlig, rekommenderas avfettning med en alkaliskt tvättmedel, t.ex. MÅLARTVÄTT, alternativt handslipning.

OBS! TEMADUR SC 50 rekommenderas ej för aluminium- och zinkytor utsatta för kontinuerlig kondens.

Grundmålade ytor: Tvätta ytan noggrant så att salter, fett, olja och andra föroreningar avlägsnas. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)

Grundmålning

TEMADUR PRIMER, TEMADUR 20, TEMADUR SC 20, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT HS PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10 och FONTECOAT EP PRIMER.

Täckmålning

TEMADUR och TEMATHANE.

Appliceringsförhållanden

Ytan skall vara torr. Under appliceringen och färgens torkning bör luftens, ytans och färgens temperatur vara minst +5 °C och luftens relativa fuktighet under 80 %. Underlagets temperatur bör vara minst 3 °C över dagpunkten.

Omrörning

Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas.

Applicering

Högtrycks- eller konventionell sprutning. Beroende på komponenternas temperatur förtunnas färgen 5-25 %. För tjockare skikt > 120 µm, använd sk. "vått-ivått" appliceringsteknik. Munstycke vid högtryckssprutning 0,011"-0,015", tryck 120-180 bar, spridningsvinkeln väljs på basen av föremålets form.

VOC

Mängden flyktiga organiska komponenter 320 ± 20 g/liter färg.

SKYDDSFÖRESKRIFTER

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB.

Enbart för yrkesbruk.