

# TEMACOAT RM 40

## PRODUKTTYP

Tvåkomponent, hartsmodifierad epoxifärg.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMRÅDE

- ◆ Resistent gentemot mekanisk och kemisk påfrestning samt lämplig för undervattensytor.
- ◆ Används som grundfärg eller täckfärg för stål-, aluminium-, zink- och betongytor utsatta för mekanisk och/eller kemisk påfrestning både inom- och utomhus, även för konstruktioner i vatten eller underjords.
- ◆ Rekommenderas för byggnadsstommar, rörbroar, transportörer, fartygsskrov och andra stålkonstruktioner eller utrustning av stål.
- ◆ Lämplig som diffusionsspärr för betongytor (ett utlåtande från Statens tekniska forskningscentral i Finland finns att tillgå).

## TEKNISKA DATA

**Volymtorrhalt**

65 ± 2 volym-%. (ISO 3233)

**Vikttorrhalt**

77 ± 2 vikt-%.

**Densitet**

1,3-1,4 g/cm<sup>3</sup>, bruksblandning.

**Produktkoder och blandningsförhållande**

Färgdel 4 volymdelar 161 - s.  
Härdare 1 volymdel 008 5600

**Brukstid**

8 h efter blandning (23 °C).

**Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga**

	Filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
	våt	torr	
applicierbar	125 - 195µm	80 - 125 µm	8,1 - 5,2 m <sup>2</sup> /l
normal	155 µm	100 µm	6,5 m <sup>2</sup> /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållande samt form och grovhet på ytorna.

## Torktider

Filmtjocklek 100 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammtorr	4 h	2 h	1 h
Klibbfri	14 h	7 h	4 h
Övermålningsbar	10 h	4 h	2 h
Övermålningsbar, för undervattensytor	36 h	16 h	8 h
Övermålningsbar, med polyuretanfärger	48 h	24 h	12 h

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

**Förtunning**

Förtunning 1031.

**Rengöring av arbetsredskap**

Förtunning 1031.

**Glans**

Halvblank.

**Kulörer**

RAL, BS, SSG, NCS och TVT kulörer. TEMASPEED nyansering.

# TEMACOAT RM 40

## BRUKSANVISNING

### Förbehandling

Förberedande rengöring: Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4).

Stålytor: Blästra till grad Sa 2½ (ISO 8501 - 1). Om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade stålytor för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: För att erhålla bästa vidhäftning sandsveps ytorna rena (SaS, SFS 5873) alternativt rengöres med emulsionstvätt och noggrann sköljning med vatten, helst varmt. Varmförzinkade ytor: rekommenderas att först lägga ett dimmskikt (färgen förtunnad 25 - 30 %) eller ett skikt TEMACOAT SEALER eller förtunnad TEMACOAT GS 50.

Aluminiumytor: Lätt sandsvepning för att erhålla jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Där sandsvepning är av praktiska skäl omöjlig, rekommenderas avfettning med en alkaliskt tvättmedel, t.ex. MÅLARTVÄTT, åtföljt av sköljning med färskvatten, alternativt slipning.

Grundmålade ytor: Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionstvätt samt skölj med rent vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)

Betong: Betongytan måste vara torr och minst 4 veckor gammal. Betongens relativa fuktighet skall vara under 97 %. Avlägsna cementhud, föroreningar och ojämnheter från betongytan genom slipning, blästring eller syrabetning (1 del saltsyra : 4 delar vatten) Den betade ytan sköljs med en rikligt mängd vatten och får torka. Spackla igen sprickor och håligheter med en blandning av TEMAFLOOR 200 och fin torr kvartssand. Applicera 2 – 3 x TEMACOAT RM 40

### Grundmålning

TEMACOAT RM 40, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HS PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMASIL 90, TEMAZINC 77 och 99.

### Täckfärg

TEMACOAT RM 40, TEMADUR, TEMATHANE och TEMACRYL EA.

### Appliceringsförhållanden

Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga + 10°C och luftens relativa fuktighet inte överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten.

### Omrörning

Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omrörning, maskinell omrörning rekommenderas.

### Applicering

Högtryckssprutning. Mindre ytor kan penselstrykas. Beroende på appliceringsteknik kan färgen förtunnas 0 - 10 %. Munstycke vid högtryckssprutning 0,015" - 0,021", spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form.

### VOC

Mängden flyktiga organiska komponenter 310 ± 20 g/l färg.

## SKYDDSFÖRESKRIFTER

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB.

### Enbart för yrkesbruk.