

**GENERELL INFORMATION**

Typ av produkt	2-komp. Syrahärdande Pigmenterat Primer
Användningsområde	Möbler / Invändiga snickerier
Ytterligare information	Då möbler och inredningar skall användas i fuktig miljö, var vänlig kontakta våra tekniker för rådgivning angående produktval. Produkten innehåller mindre än 1% aromatiska lösningsmedel baserad på sprutfärdig blanding.
Lämplig Top Coat	Proff, Träff
Alternativa produktnummer	54181
Anmärkningar	Träff Primer har hög täckförmågan och utmärkta slipegenskaper.

SPECIFIC INFORMATION

Syrahärdande Produkter Produkten uppfyller kraven enligt E1-nivån avseende formaldehydspaltning. Detta innebär att produkten använd med enligt oss rekommenderade förhållande ger en formaldehyd spaltning under 0,124 mg/m³ luft (testad enligt EN 717-1). Eftersom ett antal faktorer, som kvalitén på underlaget, torkförhållande, filmtjocklek etc. påverkar halten formaldehyd som spaltas, måste slutprodukten testas i varje enskilt fall så att den aktuella emissionsnivån kan verifieras.

PRODUKTEGENSKAPER

Bindemedel	Alkyd / Amino bindemedel
Torrhalt	Ca. 62 % (vikt)
Leveransviskositet	Ca. 800-1000 mPas Brookfield RV # 4/50 @ 23 °C Viskositeten på produkten är uppmätt under kontrollerade laboratorieförhållande, metoder och instrument. Andra mätningar gjorda under andra förhållande kan resultera i avvikande resultat.
Densitet	Ca. 1,29 kg/l
Härdare	7200-003001
Förtunning	6500-004001
Lagringstid	12 månader i öppnad original förpackning. När hållbarhetstiden gått ut kontakta våra tekniker för värdering om produken går att använda.
Lagringsförhållande	Mellan 15 och 25 °C under rena och torra förhållanden.

APPLICERING

Metoder	Sprutning / Ridåmaskin
----------------	------------------------


TRÄFF PRIMER

Appliceringsförhållande	Mellan 20-25 °C för substrat, luft och material vid ca. 55 % R.H.
Blandningsföreskrifter	Lack:Härdare 10:1-1,5 volymsdelar
Appliceringsviskositet	Konventionell sprutning 22-28 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Högtrykssprutning 25-40 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Ridåmaskin 25-40 sec DIN kopp 4 @ 23 °C Mängd- och val av förtunning beror på applicerings- och torkförhållande.
Appliceringsmängd	Ca. 120 g/m ² våt film
Potlife	2 Dagar @ 20 °C
Rengöring	6500-008001
Tomemballage	Deponeras enligt lokala föreskrifter.
Anmärkningar	Tillsats av härdare är beroende på torkförhållanden.

TORKFÖRHÅLLANDE

Termisk Tork	Temperatur	20	40	60	80
	(°C)				
	Tid till (min)				
	Slipbar	90	45	15	10
	Staplingsbar	360	120	20	15

Skall torkas vid lägst 18 °C. De angivna torktider gäller under förutsättning att luftväxlingen är så anpassad, att lösningsmedlen successivt bortföres, så att dessa inte hindrar härdningen. Före stapling måste ytorna kylas så att yttemperaturen, uppmätt i stapel inte överstiger 35 °C. Torktiden gäller vid en skiktjocklek på 120 g/m² våt film.

IR Tork	IRM
	Tid till (sek.)
	Slipbar 120-150
	Staplingsbar 120-150

Ytterligare torkinformation Torkningen beror på olika förhållande såsom appliceringsmetod, applicerad mängd, tid etc. Kontakta våra tekniker för ytterligare information rörande torkförhållanden.

FILMEGENSKAPER

Kulör	WHITE
--------------	-------



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

HÄLSA, SÄKERHET & MILJÖ

HSE Information

Se Säkerhetsdatablad för ytterligare information.

DISCLAIMER

Endast för industriellt bruk. Den tekniska information och de användningsförslag som lämnas i detta datablad baseras på AkzoNobels forskning och erfarenhet och kan enligt AkzoNobels bedömning anses tillförlitlig men AkzoNobel lämnar ingen garanti vad avser denna information och dessa förslag. Bl a av den anledningen att AkzoNobel inte har någon kontroll över hur produkterna transporteras, lagras, hanteras, används och appliceras är det kundens ansvar att själv avgöra om produkten är lämpad för avsett ändamål. Detta datablad ersätter tidigare versioner. AkzoNobels allmänna försäljningsvillkor gäller alltid om inte AkzoNobel i ett speciellt fall och skriftligen gått med på annat.