

TEMADUR HB 80

PRODUKTTYP

Tvåkomponent blank, rostskyddspigmenterad akrylpolyuretanfärg, alifatisk isocyanat som härdare.

PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMÅL

- ◆ Utmärkt resistens mot atmosfärisk och kemisk påfrestning.
- ◆ Hållbar, icke kritande, täckfärg med god glans- och kulörbeständighet., lätt att rengöra.
- ◆ Rekommenderas som enskiktsfärg eller täckfärg för epoxi/polyuretansystem, utsatta för atmosfärisk och/eller kemisk påfrestning.
- ◆ Lämplig för målning av broar, utvändiga ytor av cisterner, stålmaster och andra stålkonstruktioner.

TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt

57 ± 2 volym %. (ISO 3233)

Vikttorrhalt

70 ± 2 vikt-%.

Densitet

1,2 - 1,4 g/cm³ bruksblandning beroende på kulör.

Blandningsförhållande och produktkoder

Färgdel 9 volymdelar 512 - s.
Härdare 1 volymdel 008 7640

Brukstid

4 h (23 °C)

Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga

Filmtjocklek			teoretisk sträckförmåga
rekommendation	våt	torr	
enskiktsapplicering	140 - 175 µm	80 - 100 µm	7,1 - 5,7 m ² /l
som täckfärg	70 - 105 µm	40 - 60 µm	14,2 - 9,5 m ² /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

Torrfilm 60 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammfri	45 min	30 min	20 min	10 min
Klibbfri	12 h	8 h	4 h	2½ h
Övermålningsbar	Inga tidsbegränsningar			

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Förtunning
Rengöring av arbetsredskap
Glans
Kulörer

Förtunning 1048, 1061 eller långsam förtunning 1067.
Förtunning 1048, 1061 eller 1067.

Blank.

RAL, NCS, SSG och BS kulörer. TEMASPEED nyansering.

TEMADUR HB 80

BRUKSANVISNING

Förbehandling

Förberedande rengöring: Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4).

Stålytor: Blästra till grad Sa 2½ (ISO 8501 - 1). Om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade stålytor för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: För att erhålla bästa vidhäftning sandsveps ytorna rena (SaS, SFS 5873) alternativt rengöres med emulsionstvätt och noggrann sköljning med vatten, helst varmt. Varmförzinkade ytor: rekommenderas att först lägga ett dimmskikt (färgen förtunnad 25 - 30 %) eller ett skikt TEMACOAT SEALER eller förtunnad TEMACOAT GS 50. INNAN MÅLNING TA KONTAKT MED TIKKURILA-REPRESENTANT.

Aluminiumytor: Lätt sandsvepning för att erhålla jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Där sandsvepning är av praktiska skäl omöjlig, rekommenderas avfettning med en alkaliskt tvättmedel, t.ex. MÅLARTVÄTT, åtföljt av sköljning med färskvatten, alternativt slipning.

OBS! TEMADUR HB 80 rekommenderas ej för aluminium- och zinkytor utsatta för kontinuerlig kondens.

Grundmålade ytor: Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionstvätt samt skölj med rent vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)

Grundmålning

TEMADUR PRIMER, TEMADUR 20, TEMADUR HB 50, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT HS PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10 och FONTECOAT EP PRIMER, även gammal hel alkydfärgsyta.

Täckfärg

TEMADUR och TEMATHANE.

Appliceringsförhållanden

Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga + 5°C och luftens relativa fuktighet inte överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten.

Omrörning

Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas.

Applicering

Sprutmålning både högtryck och konventionell eller penselstrykning. För att erhålla en icke-porös, jämn yta bör viskositeten vara 40 ± 5 s/DIN 4. För att erhålla tjockare skikt, över 80 µm, bör vått-påvått-målningsteknik tillämpas. Beroende på appliceringsteknik kan färgen förtunnas 5 - 20 %. Munstycke vid högtryckssprutning 0,011" - 0,015", lufttryck vid munstycket 120 -180 bar. Spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form.

VOC

Mängden flyktiga organiska komponenter 420 ± 20 g/l färg.

SKYDDSFÖRESKRIFTER

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB.

Enbart för yrkesbruk.