

DUASOLID 50

PRODUKTTYP

En tvåkomponent oxiranesterfärg innehållande aktiva korrosionsskyddande pigment.

PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMRÅDE

- ◆ Används som enskiktsslack eller täcklack i oxiranesterbaserade system på stål där god mekanisk hållbarhet krävs i kombination med god kemikalieresistens.
- ◆ Utmärkt hållbarhet.
- ◆ Hög volymtorrhalt.
- ◆ Miljövänligare alternativ till epoxi och polyuretan.
- ◆ Kan appliceras i tjocka skikt upp till 100 µm i ett skikt.
- ◆ Lämplig för målning av jordbruks- och entreprenadmaskiner, transportutrustning, andra maskiner och utrustningar.

TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt
Densitet
Blandningsförhållande och produktkod

65 ± 2 %.
1.5 kg / l.
Bas 2 volymdelar 527-serien
Härdare 1 volymdel 008 7675 (55904), för andra härdare se sida 2

Brukstid

8 h (23 °C)

Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga

Rekommenderad filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
Torr	Våt	
60 µm	95 µm	10.6 m ² /l
100 µm	160 µm	6.4 m ² /l

Den praktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och -förhållande samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

Torrfilmtjocklek 80 µm	+ 23 °C
Dammtorr	30 - 60 min
Klibbfri	4 - 6 h
Hanterbar	8 - 12 h
Övermålningsbar med andra Duasolid 50- färger	Några minuter
Genomtorr vid förhöjd temperatur 45 min / 80°C	

Tork- och övermålningstider beror på skiktjockleken, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxling.

Förtunning
Rengöring av arbetsredskap
Glans
Kulörer

Förtunning 1048 eller Förtunning 1112.
Förtunning 1048 eller Förtunning 1112.

Varierar beroende på val av härdare. Se sid. 2.
RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY färgkartor.
TEMASPEED nyansering.

DUASOLID 50

BRUKSANVISNING

Förbehandling

Förberedande rengöring: Olja, fett, salter och smuts avlägsnas på ändamålsenligt sätt. (ISO 12944-4)

Stålytor: Blästras till Sa 2 ½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade stålytor för att förbättra vidhäftning.

Grundade ytor: Olja, fett, salter och andra föroreningar avlägsnas på ändamålsenligt sätt. Reparera eventuella skador i grundfärgen. lakttag övermålningstider för grundfärgen. (ISO 12944-4)

Grundmålning

DUASOLID PRIMER och DUASOLID 50.

Täckfärg

DUASOLID 50.

Appliceringsförhållanden

Alla ytor skall vara rena och torra. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga +10°C. Luftens relativa fuktighet skall inte överstiga 80 %. Ytans temperatur skall alltid vara minst 3°C över dagpunkten.

Omrörning

Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas.

Applicering

Högtrycks-, elektrostatisk eller konventionell sprutning. Vid högtryckssprutning kan färgen vid behov tunnas till en viskositet av 20 s DIN 4. Munstycke vid högtryckssprutning 0.013" – 0.015". Lämplig utväxling på högtryckspumpen är 30:1 för att uppnå 160 – 200 bar. Vid airmix rekommenderas 2 – 4 bar i luftsönderdelningstryck. Vid konventionell sprutning rekommenderas en viskositet av 20 – 40 s DIN 4 och vid elektrostatisk sprutning rekommenderas 20 s DIN 4.

Egenskaper och glans hos DUASOLID 50 varierar beroende på val av härdare enligt följande:

Härdare 008 7675 (55904)	glans c:a > 70	blandningsförhållande	2:1
Härdare 008 7670 (55953)	glans c:a > 70	blandningsförhållande	2:1
Härdare 008 7665 (55911)	glans c:a 60	blandningsförhållande	2:1
Härdare 008 7667 (55917)	glans c:a 10	blandningsförhållande	2:1
Härdare 008 7672 (55939)	glans c:a 40	blandningsförhållande	2:1
Härdare 008 7666 (55907)	glans c:a > 70	blandningsförhållande	8:5
Härdare 008 7668	glans c:a < 10	blandningsförhållande	2:1

Undvik varmsprutning!

VOC

Mängden flyktiga organiska komponenter 310 ± 20g/liter färg.
Maximalt VOC innehåll (spädd 15 volym%) är 399 g/liter.

SKYDDSFÖRESKRIFTER

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB.

Enbart för yrkesbruk.