

Här är några av de vanligaste limningsfelen och dess orsaker

Råd: Läs Produktinformation!

Limningsfel	Vanliga orsaker	Limningsfel	Vanliga orsaker
Förhärdning Limmet i fogen är blankt och har ej pressats in i träytorna. Ofta syns räfflingen från limspridningen. Små blåsor i ytfaneret är vanligt.	<i>För snabb härdare. Felaktig härdarmängd. För lång väntetid. För hög rumstemperatur. För hög presstemperatur. För lång iläggnings- och slutningstid i pressen.</i>	Limgenomslag Limmet tränger igenom ytfaneret och kan störa efterföljande ytbehandling.	<i>För mycket lim. Väntetiden för kort. Limmet för tunt. För hög fuktkvot i ytfaneret.</i>
Underhärdning Limmet är efter pressningen mjukt och klibbar vid beröring med fuktig hand.	<i>För långsam härdare. Felaktig härdarmängd. För låg presstemperatur. Presstiden för kort. Ojämn presstemperatur.</i>	Kådgeomslag Kådan tränger genom ytfaneret vid fanering på furu eller gran i varm press.	<i>För hög presstemperatur. För lång presstid. För långsam härdare.</i>
Blåsor Oftast i mitten på större ytor mellan spärr- och ytfaneret eller mellan lamellträ och spärrfaner.	<i>Träets fuktkvot för hög. Presstemperaturen för hög. För kort väntetid. För mycket lim. För stor utdrying t.ex. med vatten.</i>	Missfärgning Färgförändringar kan förekomma i ytfaneret en tid efter limningen.	<i>För mycket lim. Ojämn spridning. För mycket härdare. För hög fuktkvot i faneret.</i>
Dålig limflytning Limmet har inte trängt in i träytorna. Det mesta ligger i fogen som ett tjockt skikt.	<i>Presstiden för kort. Otillräckligt eller ojämnt presstryck. Trämaterialet oplant. För låg fuktkvot i trä materialet. För lång väntetid. För mycket lim. För snabb härdare. Olämplig presstemperatur.</i>	Skevning Den limmade konstruktionen vill "slå sig".	<i>Obalanserad konstruktion. Ojämn fuktkvot i trä materialet. För hög presstemperatur. Ojämn spridning. Felaktigheter i trä materialet. För lång presstid.</i>



Lim och pressdata

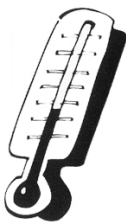
Limningsuppgift	Lim	Härdare	Brukstid
-----------------	-----	---------	----------



Limmängd	Väntetid slutet	Presstryck
----------	-----------------	------------



Presstemperatur	Presstid	Datum och Sign.
-----------------	----------	-----------------



Glöm inte att göra kontroller!

Casco Adhesives
Träindustrilim

Telefon: 08 – 743 40 00