

Temabond WG 200

BESKRIVNING

Tvåkomponent, lösningsmedelsfattig, lågtemperaturhärdande, aluminiumpigmenterad epoxifärg.

PRODUKTEGENSKAPER

- På grund av aluminiumpigmenteringen bildas en synnerligen tät färgfilm, god beständighet gentemot slitage och kemikalier.
- Mindre lösningsmedelsutsläpp än hos konventionella epoxyfärger.
- Utmärkt vidhäftning även på stålborstad yta.
- Kan appliceras på gammal alkydfärg.
- Kan som aluminiumfärgad användas som enskiktadfärg.

REKOMMENDERAT ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Används för broar, cisterner samt skogs- och processindustrins stålkonstruktioner och utrustning som rörledningar, transportörer, pappersmaskiner etc., både för underhåll och nybyggen. Används för reparationsmålning av transport och installationskador på stålkonstruktioner.

TEKNISKA DATA

Kulörurval

Aluminium, kulören ändras utomhus.

Glans

Semi-gloss

Teoretisk sträckförmåga

	Filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
	våt	torr	
appliceringsintervall	125 - 250 μm	100 - 200 μm	8,0 - 4,0 m ² /l
normal	185 μm	150 μm	5,3 m ² /l

Den praktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

Blandningsförhållande

Färgdel 1 volymdel 008 7510
 Härdare 1 volymdel 008 7519

Brukstid (+23°C)

1½ h (23 °C).

Torktider

Filmtjocklek 150 μm	-5 °C	0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C
Dammtorr	18 h	14 h	6 h	3 h	2 h
Klibbfri	48 h	36 h	17 h	9 h	5 h
Övermålningsbar, min	48 h	36 h	17 h	9 h	5 h
Övermålningsbar, max. utan mattering.	2 mån	2 mån	2 mån	1 mån	14 d

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Volymtorrhalt

80 ± 2 volym-%. (ISO 3233)
 83 ± 2 vikt-%.

Densitet

1,3 g/cm³ bruksblandning

Produktkod

008 7510

Temabond WG 200

ANVÄNDNING

Appliceringsförhållanden	Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens och ytans temperatur ej understiga - 5°C, färgens ej understiga + 15 °C och luftens relativa fuktighet ej överstiga 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten.
Förberedelser	Förberedande rengöring: Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4). Stålytor: Stålbörsta ytorna till minst St 2, bästa resultat uppnås genom blästring, för undervattensytor rekommenderas blästring till Sa 2½. (ISO 8501-1). Gamla målade ytor: Avlägsna fett och smuts samt flagande färg, mattslipa den gamla färgytan.
Priming	Temabond WG 200.
Täckfärg	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50 och TEMACOAT epoxifärger samt TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, TEMABOND WG 300 och ST 300
Applicering	Sprutmålning eller pensling. Vid behov förtunnas blandningen 0 - 10 %. Munstycke vid högtrycks-sprutning 0,013 - 0,019, spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form.
Blandning av komponenter	Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas.
Rengöring av arbetsredskap	Förtunning 1031.
EU VOC 2004/42/EC-gränsvärde	Mängden flyktiga organiska komponenter är 220 g/liter blandad färg. VOC innehåll när produkten är förtunnad 10 volym % är 280 g/liter blandad färg.

SKYDDSFÖRESKRIFTER

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB. Enbart för yrkesbruk.

Säkerhetsdatablad
basprodukt

 [Temabond WG 200](#)

Säkerhetsdatablad
Förtunning

 [FÖRTUNNING 0061031](#)

Säkerhetsdatablad
Härdare

 [Härdare 0087519](#)

Ovanstående uppgifter är baserade på laborietester och praktisk erfarenhet. De har validerats vid det datum som är angivet på produkt databladet. Produktens kvalitet är säkrad genom vårt driftsystem vilket baseras på kraven i ISO 9001 och ISO 14001. Som tillverkare kan vi inte hållas ansvariga för skada som orsakats genom otillbörlig hantering av produkten. Som tillverkare kan vi inte hållas ansvariga för skada som orsakats av att produkten inte använts enligt våra instruktioner eller tillämpats i olämpligt syfte.

Tikkurila AB • Textilgatan 31 • SE-12086 Stockholm • Sverige • Tel. +46 (0)8 598 916 00 • Fax +46 (0)8 598 916 90 • VAT No. SE556102176601 • info.se@tikkurila.com